

PPUH DEJW DAWID BIERNAT

DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA

BILETOMAT DEJW



Spis treści

Cel i zakres dokumentacji.....	2
DANE TECHNICZNE	3
Biletomat – opis	5
1.1 Tryb płatniczy	5
1.1.1. Funkcje biletomatu.....	5
1.1.2. Przeprowadzanie płatności	6
1.1.3. Porzucenie transakcji	7
1.1.4. Komunikaty o błędach.....	7
Instrukcja obsługi biletomatu.....	8
1.1.5. Uzupełnianie bilonu w biletomacie.....	8
1.1.6. Pobieranie gotówki z kasy	9
1.1.7. Wymiana papieru termicznego w drukarce.	9
Czynności konserwacyjne biletomatu.....	11
1.1.8. Konserwacja walidatora monet CashFlow MEI 7900.....	11
1.1.9. Kalibracja walidatora monet CashFlow 7900.....	13
1.1.10. Konserwacja walidatora banknotów Comestero DV200	15
1.1.11. Instrukcja czyszczenia drukarki	16
Ogólne warunki użytkowania urządzenia Biletomat DEJW	18
Rozwiązywanie problemów podczas eksploatacji.	19
Deklaracje zgodności.....	20
Schematy podłączeń i okablowania Biletomatu	27

Cel i zakres dokumentacji

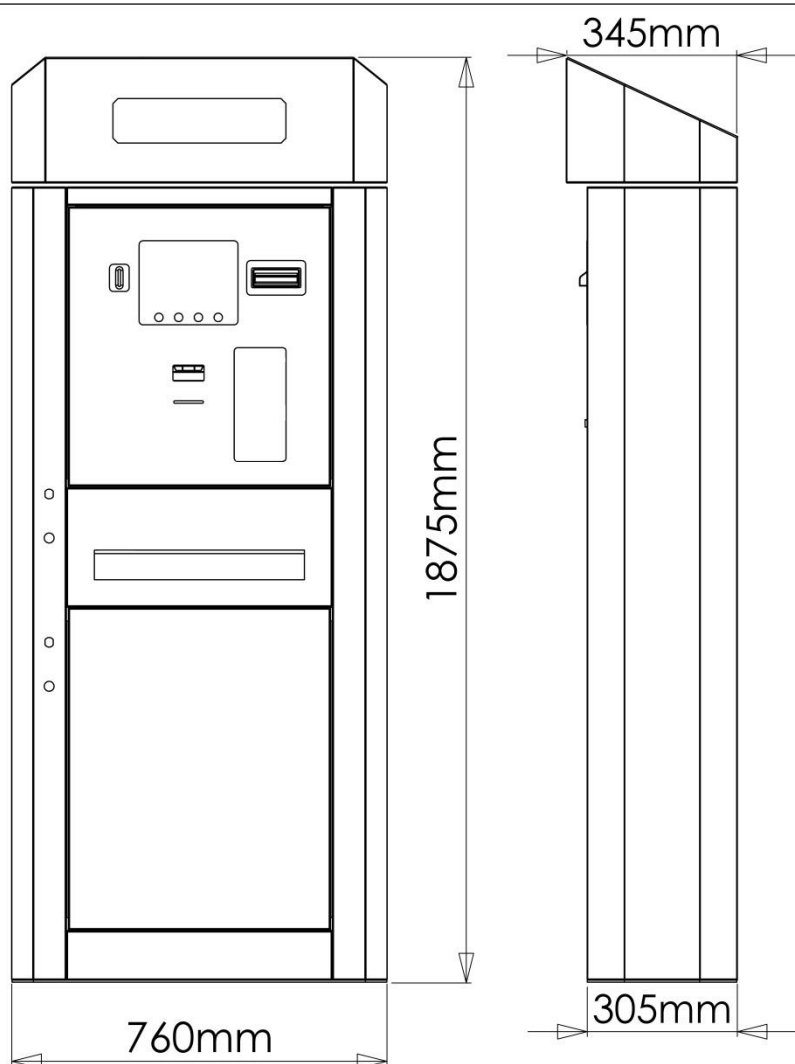
Dokument dotyczy informacji techniczno-ruchowej Biletomatu DEJW.

Celem niniejszego dokumentu jest techniczne przedstawienie urządzenia.

W dokumencie zostały opisane:

- parametry techniczne,
- opis urządzenia i jego funkcje,
- instrukcja obsługi,
- czynności konserwacyjne,
- ogólne warunki użytkowania,
- rozwiązywanie problemów podczas eksploatacji,
- deklaracje zgodności,
- schematy podłączeń.

DANE TECHNICZNE



- Wymiary: (wys. x szer. x gł. cm) 187 x 76 x 34
- Waga: 130 kg
- Moc: 500 Wat
- zakres temperatur: -30 do +70 °C
- monetowy system sprawdzania pięciu różnych monet
- elektroniczny system przyjmowania banknotów 5 nominałów w czterech kierunkach
- magazynki do wydawania reszty do czterech rodzajów monet

- Czytnik kart zbliżeniowych PayPass (opcja)
- czytelne oznakowanie poszczególnych czynności rozliczeniowych.
- system chłodzenia i grzania uruchamiany termostatem
- drukarka paragonu lub biletu wyjazdowego
- wewnętrzny UPS
- personalizacja przy wykorzystaniu kart i czytników osób obsługi
- podwójny poziom dostępu dla kasjera i serwisu
- alarm antywłamaniowy, czujnik wibracyjny
- możliwość pracy autonomicznej lub w systemie
- obudowa alucynk w kolorze RAL 7045 malowana proszkowo

Automat składa się z następujących elementów:

- Wrzutnik monet - przyjmuje monety
- Czytnik banknotów - przyjmuje banknoty w czterech kierunkach
- Drukarka termiczna - drukuje bilet wyjazdowy lub paragon
- Monitor dotykowy do obsługi urządzenia.
- Automat wydaje resztę w monetach.
- Informacja na wyświetlaczu w języku polskim i angielskim
- Zamontowany czytnik kart zbliżeniowych
- Regulacja temperatury wewnątrz urządzenia dzięki wbudowanej grzałce i wentylatorowi z termostatem

Producent: *PPUH DEJW DAWID BIERNAT*

Siedziba: Łososina Gorna 91, 34-600 Limanowa

NIP: 737-170-85-82

Biletomat – opis

Biletomat firmy DEJW jest przeznaczony do sprzedaży biletów (przepustek) umożliwiających wjazd samochodu na teren Cmentarzy Komunalnych w Warszawie.

Na bilecie naniesiona jest nazwa firmy nadzorującej parking, nr biletu, jego rodzaj i godzina zakupu biletu .

Obsługa parkingu w każdej chwili ma możliwość sprawdzenia stanu automatu rozliczeniowego oraz dokonywane w nim transakcji.



Rysunek 1. Panel przedni

1.1 Tryb płatniczy

1.1.1. Funkcje biletomatu

Automat rozliczeniowy firmy DEJW posiada następujące funkcje:

- wyświetlanie należności na klarownym dotykowym monitorze LCD;
- wybór biletu/przepustki zgodnie z obowiązującym cennikiem;
- przyjmowanie opłaty parkingowej w bilonie o nominałach: 0,50zł, 1 zł, 2 zł, 5 zł;
- przyjmowanie opłaty w banknotach o nominałach: 10 zł, 20 zł, 50 zł

- płatność kartą zbliżeniową
- banknoty są przyjmowane w 4 kierunkach;
- wydawanie reszty w bilonie w nominałach 0,50zł, 1 zł, 2 zł, 5zł;
- samo-napełniające się kasety do wydawania reszty
- utrzymania zasilania w razie zaniku napięcia

1.1.2. Przeprowadzanie płatności

Po wybraniu odpowiedniego typu biletu/przepustki, na wyświetlaczu monitora kasy wyświetlone zostaną informacje o kwocie należnej do zapłaty.

Po wybraniu rodzaju biletu (U-ulgowy, N-normalny), na ekranie pojawi się kwota do zapłaty i instrukcja o sposobie jej uiszczenia. W przypadku wpłacenia większej należności niż jest żądana za postój, automat rozliczeniowy wyda resztę w bilonie o nominale 0,50, 1, 2 lub 5 zł do kieszeni zwrotnej (Rysunek 2). Następnie wydrukowany zostaje bilet.



Rysunek 2. Kieszeń wydawania reszty i biletu

1.1.3. Porzucenie transakcji

W przypadku, gdy kierowca nie wykona pełnej zapłaty – wpłaci część pieniędzy należnych za parkowanie i np. braknie mu środków na dokończenie transakcji, istnieje możliwość anulowania transakcji a wpłacona część pieniędzy zostanie zwrócona w bilonie.



W każdej chwili można przerwać rozliczenie wciskając przycisk.

Rysunek 3. Ekran

1.1.4. Komunikaty o błędach

- Za mało monet do wydawania reszty.

Pomimo zastosowania w automacie rozliczeniowym walidatora bilonu z systemem samo-napełniających się kaset do wydawania monet, może się zdarzyć, że w kasetach wydających braknie monet. W takiej sytuacji należy niezwłocznie napełnić kasety. Sytuacja taka mogłaby nastąpić tylko w sytuacji, gdy klienci parkingu, przez bardzo długi czas dokonywaliby wpłat tylko banknotami.

- Zbyt dużo przyjętych banknotów.

Należy zwrócić uwagę, aby w kasecie walidatora banknotów nie przekroczyć dopuszczalnej ilości przyjętych banknotów (200 sztuk).

- Zbyt dużo przyjętych monet.

Należy zwrócić uwagę, aby w **dodatkowej** kasecie na monety nie przekroczyć dopuszczalnej ilości przyjętych monet. Standardowy pojemnik na monety ma pojemność 7000 monet.

Instrukcja obsługi biletomatu.

1.1.5. Uzupełnianie bilonu w biletomacie

Automat jest tak zaprojektowany, by mógł pracować bez konieczności napełniania kaset na monety do wydawania reszty, przez bardzo długi czas.

Zostało to osiągnięte, poprzez zastosowanie walidatora monet (MEI) z systemem samo-napełniania się kaset z monetami do wydawania reszty.

Podczas normalnego trybu pracy, biletomat, sam napełnia kasety do wydawania reszty monetami otrzymanymi od klientów. Gdy ilość monet w kasetach osiągnie maksymalny poziom, monety są przekierowywane do dodatkowego pojemnika o znacznie większej pojemności, usytuowanej w dolnej lewej części urządzenia (rysunek 4)



Dodatkowa kasecja na monety

Rysunek 4. Widok dolnej części kasy

Potrzeba uzupełnienia monet w kasetach, mogłaby nastąpić tylko w sytuacji, gdy klienci, przez bardzo długi czas dokonywaliby wpłat tylko banknotami, a automat rozliczeniowy wyda całą, przeznaczoną na wypłaty reszty kwotę.

Uzupełnienie stanu monet dokonujemy poprzez wsunięcie do czytnika karty administracyjnej przeznaczonej do uzupełnień oraz wrzucenie monet bezpośrednio przez ustnik na monety.

Liczba wrzuconych monet wyświetlana jest na ekranie automatu rozliczeniowego, a po wyjęciu karty drukowane jest potwierdzenie napełniania. Dodane monety automatycznie dopisywane są do stanu automatu.

Równocześnie, podczas jednego uzupełnienia mogą być wrzucane monety o różnych nominałach – urządzenie samo rozdysponuje je do odpowiednich tub.

Dosypanie monet ręcznie bezpośrednio do tub walidatora (MEI), spowoduje, że monety te nie będą widziane przez system, co może powodować błędne działanie urządzenia.



Rysunek 5. Walidator monet MEI



Rysunek 6. Walidator banknotów

1 – kaseta walidatora monet MEI; 2 – kaseta walidatora banknotów

1.1.6. Pobieranie gotówki z kasy

W celu pobrania gotówki z automatu rozliczeniowego należy:

- otworzyć drzwi;
- zalogować się przy wykorzystaniu klawiatury do systemu serwisowego automatu rozliczeniowego;
- otworzyć pojemnik walidatora banknotów, pociągając za srebrny uchwyt kasety walidatora banknotów (fot. 6); wyjąć zawartość kasety oraz wsunąć kasetę z powrotem do walidatora;
- wyciągnąć kasetę dodatkowego pojemnika na monety, opróżnić kasetę oraz ponownie ją zamknąć;

Następnie należy w menu serwisowym kasy wybrać opcje „Pobranie banknotów” oraz „Pobranie monet – dodatkowa kaseta”. Po dokonaniu opróżnienia kaset należy się wylogować; automat wydrukuje potwierdzenie przeprowadzonej transakcji.

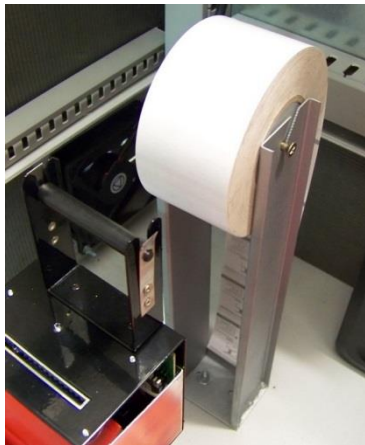
Istnieje możliwość pobrania gotówki z tub walidatora monet (np. przy remanencie). W takim przypadku w menu administratora wybieramy opcje „Pobranie z tub – zerowanie”. Po operacji zostanie wydrukowane odpowiednie potwierdzenie.

Aby wykonać pobranie monet z tub należy odbezpieczyć kasetę walidatora monet (Fot. 5), lekko podnosząc za uchwyt do góry i odciągając go na zewnątrz. Po wysypaniu monet z tub, należy ponownie założyć kasetę.

1.1.7. Wymiana papieru termicznego w drukarce.

W celu wymiany papieru w drukarce automatu rozliczeniowego, należy:

- usunąć pozostałą część papieru z drukarki, delikatnie i równomiernie pociągając papier w górę;
- założyć nową rolkę papieru na podajnik (Rysunek 7),



Rysunek 7 – podajnik papieru



Rysunek 8 – zakładanie papieru

przeprowadzić papier przez górną prowadnicę i wpuścić papier do otworu prowadzącego (Rysunek 8, Rysunek 9), zwracając uwagę na to, aby papier był równo obcięty oraz zwrócony wydrukiem reklamowym na zewnątrz (próba wsunięcia papieru z pomiętym, zagiętym lub postrzępionym końcem może zakończyć się zablokowaniem papieru w drukarce) ;



Rysunek 9 – zakładanie papieru

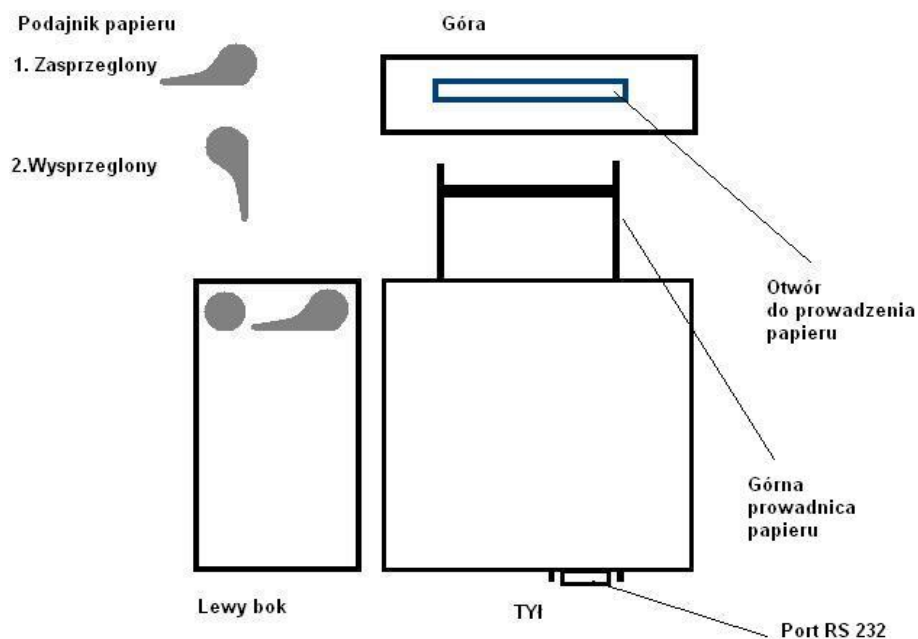


Rysunek 10- założony papier

- drukarka sama pociągnie papier i obetnie końcówkę.

Następnie logujemy się do systemu i informację o wymianie papieru zapisujemy wybierając z klawiatury odpowiednią pozycję z menu.

W celu łatwiejszego usunięcia papieru można wysprzęglić podajnik papieru (Rysunek 11)



Rysunek 11 – Rysunek drukarki

Czynności konserwacyjne biletomatu

Istnieje konieczność przeprowadzania okresowych czynności konserwacyjnych niektórych podzespołów automatu, w celu utrzymania urządzenia w pełnej sprawności.

Zaleca się wykonanie czynności konserwacyjnych przynajmniej raz w miesiącu, przez osobę do tego przeszkoloną.

1.1.8. Konserwacja walidatora monet CashFlow MEI 7900

Czynności konserwacyjne CashFlow MEI 7900 należy rozpocząć od wyciągnięcia kasety na monety z urządzenia, i dokładnego jej przeczyszczenia, zwracając szczególną uwagę na elementy podtrzymujące monety w dolnej części kasety (Rysunek 12).



Rysunek 12 – widok kasety z tubami



Rysunek 3 Widok panelu przedniego walidatora monet

Następnie należy otworzyć panel przedni walidatora (Rysunek 13) dzięki czemu uzyskamy dostęp do kanałów, którymi poruszają się monety (Rysunek 14).

Miejsca te oczyszczamy dokładnie z brudu i kurzu używając pędzelka i **sprężonego powietrza** (Rysunek 15) Po zakończeniu tej czynności oraz zamykamy panel .



Rysunek 14 – kanały przelotowe monet



Rysunek 5 – sposób czyszczenia

Te same czynności wykonujemy w dolnej części walidatora (Rysunek 16), uważając aby nie przestawić ramion zabieraków monet.



Rysunek 6 – sposób czyszczenia

1.1.9. Kalibracja walidatora monet CashFlow 7900

1. Wciskamy żółty przycisk.



2. Wciskamy Ustawienia.



3. Wpisujemy kod wciskając kolejno A, B, C



4. Wciskamy klawisz D Komunikaty do pozycji OGÓLNY



5. Zatwierdzamy żółtym klawiszem Wybierz, OGÓLNY



6. Zatwierdzamy żółtym klawiszem Wybierz, KALIBRACJA (upewniamy się, że kaseta jest pusta, opróżniamy kasetę)



7. Zatwierdzamy żółtym klawiszem KALIBRACJA.



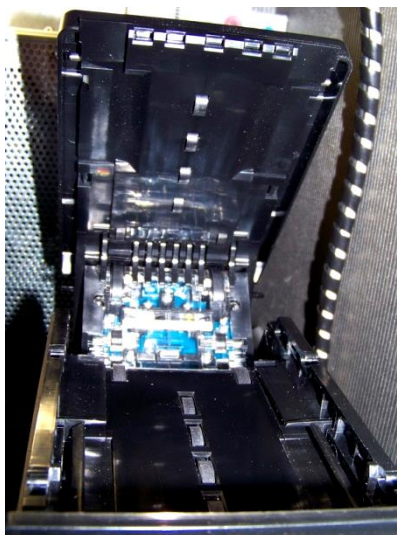
1.1.10. Konserwacja walidatora banknotów Comestero DV200

Czynności konserwacyjne akceptora banknotów należy rozpocząć od wyciągnięcia kasety na banknoty i sprawdzenia, czy wewnątrz nie występują jakieś pogniecione banknoty lub ich ścinki.

Następnie należy otworzyć górną pokrywę akceptora, pociągając do siebie za srebrny uchwyt umieszczony na górnej pokrywie obudowy (rys.17) i podnosząc pokrywę do góry (rys.18).

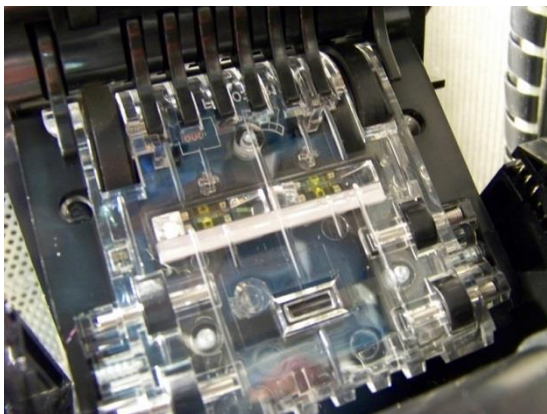


Rysunek 17 – otwieranie walidatora banknotów



Rysunek 18 – widok prowadnic i rolek

Czynności konserwacyjne sprowadzają się do przeczyszczenia prowadnic i rolek walidatora, oraz przeczyszczenia optyki (rysunek 18).



Rysunek 19 – Widok prowadnic i rolek

Uwaga:

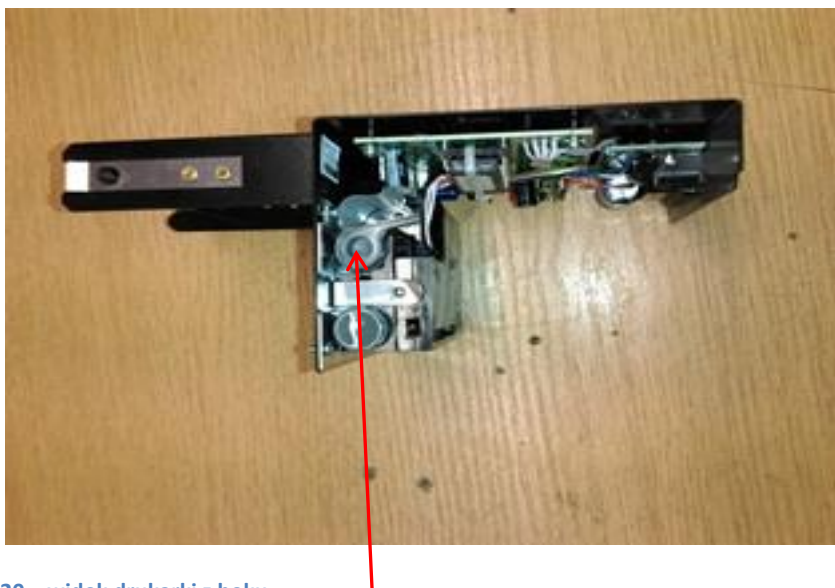
- do czyszczenia optyki akceptora stosować wyłącznie wilgotną ściereczkę bawełnianą z dodatkiem środka czystości lub oczyszczalnika alkoholowego,
- do czyszczenia nie stosować żadnych substancji chemicznych, które mogłyby uszkodzić optykę lub elektroniczne układy sterowania,
- po usunięciu zanieczyszczeń, wypolerować czytniki optyki akceptora przy pomocy suchej ściereczki bawełnianej.

Niestosowanie się do powyższych zaleceń może skutkować nieprawidłowym działaniem automatu rozliczeniowego, w szczególności związanym z przyjmowaniem opłat za parkowanie.

1.1.11. Instrukcja czyszczenia drukarki

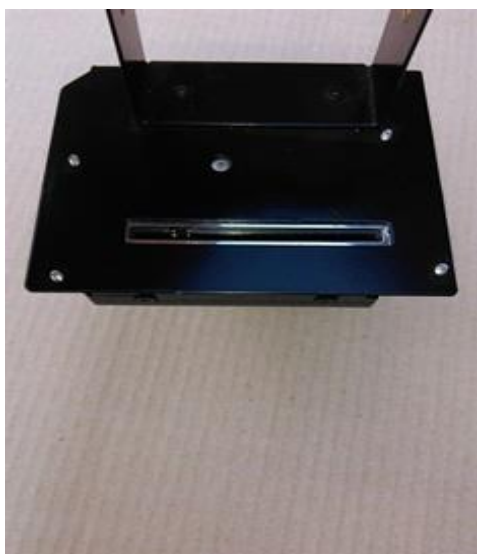
Czyszczenie drukarki jest czynnością eksploatacyjną i powinno się ją wykonywać regularnie. Nieprawidłowe działanie drukarki z powodu zanieczyszczenia i nie wykonując tej czynności eksploatacyjnej nie podlega pod naprawy gwarancyjne!

W celu wyczyszczenia drukarki należy drukarkę zdemontować i przygotować czystą szmatkę, pędzelek lub wacik, jeżeli dostępne to sprężone powietrze oraz płyn do czyszczenia np. rozpuszczalnik **ekstrakcyjny**. Po zdemontowaniu drukarki należy odkręcić blachę osłonową i rozsprzęglić drukarkę.



Rysunek 20 – widok drukarki z boku

Drukarkę należy dobrze przeczyścić sprężonym powietrzem w miejscu zaciągania oraz wylotu papieru, wałek na papier przecieramy szmatką z płynem aż do usunięcia wszystkich zanieczyszczeń (drukarkę należy rozsprzągnąć wciskając dźwignię rozsprzągnąć i obracając kółkiem usuwać zanieczyszczenia).



Rysunek 21 – drukarka – wylot papieru



Rysunek 22 – Drukarka – widok z góry

Po wyczyszczeniu wałka należy dobrze wyczyścić szczelinę wylotu papieru w module przecinaka, usuwając wszelkie zanieczyszczenia.

Czynność tą należy wykonywać regularnie!

Ogólne warunki użytkowania urządzenia Biletomat DEJW

1. Urządzenie należy stosować zgodnie z instrukcją użytkowania.
2. Zabrania się stosowania urządzenia niezgodnie z jego przeznaczeniem.
3. Zabrania się ustawiania urządzeń w miejscach mogących zakłócić jego pracę lub wpłynąć na sposób jego funkcjonowania.
4. Urządzenie powinno być osłonięte od działania bezpośrednich warunków atmosferycznych, wody, wiatru, mocnego zapylenia, bezpośredniego nasłonecznienia. Urządzenie przystosowane jest do pracy pod zadaszeniem.
5. W urządzeniu można stosować, tylko oryginalne materiały eksploatacyjne.

zakupione u producenta. Stosowanie zamienników wiąże się z utratą gwarancji i

może spowodować zniszczenie sprzętu.

6. Urządzenie musi być konserwowane minimum raz na kwartał.

7. Urządzenie powinno pracować pod nadzorem obsługi która będzie w stanie uzupełnić

papier lub monety do wydawania reszty

Rozwiązywanie problemów podczas eksploatacji.

Instrukcja postępowania w przypadku wystąpienia zdarzeń typowych mogących zaistnieć podczas eksploatacji urządzenia. Przed wezwaniem serwisu proszę sprawdzić następujące przypadki, poniższe przypadki leżą w zakresie bieżącej obsługi urządzeń systemu parkingowego i nie wymagają wezwania serwisu. Obsługa parkingu we własnym zakresie usuwa te zdarzenie.

ZDARZENIE*	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Biletomat nie wydaje reszty w bilonie	- brak monet do wydawania w tubach urządzenia - zanieczyszczone czujniki monet w MEI - utrata komunikacji MEI-a z komputerem biletomatu. - zablokowanie monet w urządzeniu (MEI) - rozkalibrowanie urządzenia (MEI)	- kontrola urządzenia do wydawania monet - wyczyścić czujniki w MEI (czynność eksploatacyjna wg instrukcji) - sprawdzić stan monety w tubach i ewentualne uzupełnienie w przypadku ich braku. - kontrola przez wydruk stanu monet z biletomatu, - reset urządzenia. - sprawdzić i udrożnić kanały przelotowe monet - wykonać kalibrację urządzenia (MEI)
Automat nie przyjmuje banknotów oraz monet	- zablokowany wlot monet i banknotów przez obcy element - zablokowany wlot monet i banknotów przez banknot lub monetę - Pełny zasobnik na banknoty - zabrudzone urządzenie do przyjmowania monet i banknotów	- Sprawdzić czy wloty monet i banknotów są drożne. - Wyczyszczenie urządzenia sprężonym powietrzem lub odpowiednimi listami do czyszczenia walidatora banknotów . - opróżnienie walidatora z banknotów. - reset urządzenia
Brak akceptacji monety przez selektor monet. Moneta przelatuje do kieszeni zwrotu monet.	- fałszywa moneta - uszkodzona moneta, nadmiernie zużyta. - moneta niezaprogramowana (moneta nie obsługiwana przez ten automat) - zanieczyszczona, zabrudzona moneta	- wymiana monety na inną
Brak wydruku biletu	- brak papieru w drukarce - niewłaściwie założony papier w drukarce - zacięcie papieru w drukarce - zastosowany niewłaściwy papier - zanieczyszczona głowica drukarki - zanieczyszczone rolki prowadzące papier - zawilgocony papier - wypięty kabel (zasilanie/komunikacja)	- założyć papier zgodnie z instrukcją - rozblokować drukarkę i dokonać czyszczenia zgodnie z instrukcją. - sprawdzić - rozblokować drukarkę i ponownie poprawnie założyć papier - wyczyścić głowicę i rolki prowadzące zgodnie z instrukcją - sprawdzić poprawność połączeń drukarki (zasilanie/komunikacja)
Nieczytelny lub uszkodzony wydruk	- zanieczyszczona głowica drukarki	- wyczyścić głowicę i rolki prowadzące zgodnie z instrukcją

* Przyczyną każdego z powyższych zdarzeń może być każdorazowo uszkodzenie mechaniczne spowodowane niewłaściwą eksploatacją.

Biletomat rozpoznaje monety i banknoty ze skutecznością ok. 96%-98,9%, co oznacza, że na 100 banknotów lub monet kilka sztuk może nie zostać rozpoznanych.

Deklaracja zgodności

P.P.U.H. „DEJW” ul. Kowalskiego 7/12 34-600 Limanowa,
telefon 18 333 77 10, fax, 18 333 77 16 e-mail.biuro@dejw.pl

Firma P.P.U.H. „DEJW” deklaruje z pełną odpowiedzialnością,
że produkowany przez nas wyrób :

Biletomat do którego odnosi się niniejsza deklaracja,
spełnia wymagania zasadnicze norm:

1. w zakresie bezpieczeństwa użytkowania

PN-EN 60950:2002; PN-EN 60335-1:2005;
PN-EN 60204-1:2006/A1:2009; PN-EN 61010-1:2004,

2. w zakresie kompatybilności elektromagnetycznej

PN-EN 55022:2006/A1:2008;
PN-EN 55024:2000/A1+A2:2004+IS1:2007;
PN-EN 61000-6-1:2008, PN-EN 61000-6-2:2008,
PN-EN 61000-6-3:2008, PN-EN 61000-6-4:2008,
PN-EN 61000-4-1:2007, PN-EN 61000-4-2:1999/A2:2008,
PN-EN 61000-4-3:2007/IS1:2009, PN-EN 61000-4-4:2005,
PN-EN 61000-4-5:2006, PN-EN 61000-4-6:2008,
PN-EN 61000-4-11:2007, PN-EN 61000-4-14:2002/A1:2006,
PN-EN 61000-3-2:2007, PN-EN 61000-3-3:2009,

Dyrektyw Unii Europejskiej: 2006/95/WE dyrektywy /LVD/,
2004/108/WE dyrektywy EMC oraz 2002/95/WE dyrektywy RoHS.

Limanowa

Data 22.06.2010

właściciel firmy



deklarującej w imieniu firmy

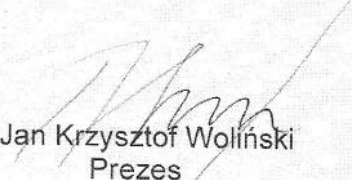


DEKLARACJA ZGODNOŚCI EC

My,

MEFA Sp. z o.o.
Grodziska 15, 05-870 Błonie

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że wyrób
Termiczna Drukarka "KD-60 PN"
jest zgodny z normami **PN-EN 55022:2000/A1:2003/A2:2004**
PN-EN 55024:2000/A1:2004/A2:2004


Jan Krzysztof Woliński
Prezes

Validator banknotów



Innovative Technology Limited
Derker Street Oldham England OL1 4EQ

t: +44 161 626 9999
f: +44 161 620 2090
e: reception@innovative-technology.co.uk
www.innovative-technology.co.uk

Registered in England No. 01954947

nit

EC Declaration of Conformity

Innovative Technology Ltd certifies that the following bank note validator and accessories conform to the essential requirements of the EC Directives detailed below:

NV9 USB	NV10 USB	NV200	SMART Payout
NV11	BV100	NV10	BV20 **
BV50 **	SMART Hopper **		

2004/108/EC

EMC Directive *

2006/95/EC

Low Voltage Directive *

and that the standard and/or technical specifications referenced below have been considered;

BS EN 661000-6-3 2001

BS EN 661000-6-1 2001

(Immunity & Emission standards, residential, commercial and light industry)

EN 60335-2-82

(Household and similar electrical appliances – Safety Part 2-82: Particular requirements for amusement machines and personal service machines)

IEC 60950-1: 2005 (2nd Edition) and/or EN 60950-1:2006

(Information technology equipment – Safety – Part 1: General requirements)

BS EN 60529:1992

I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s) and Standard(s).

Signature: _____

Printed Name: _____

Title: _____

Date: _____

* Full test report from an external body is available upon on request.

** The assessment of the conformity of the product in question has been carried out in house (Only products which are regarded as presenting a high risk to the public interest, e.g. pressure vessels, lifts and certain machine tools, require conformity assessment by a third party, i.e. a notified body).





MEI UK International Ltd
Unit 51/52, Suttons Business Park
Suttons Park Avenue, Earley, Reading
RG6 1AZ, UK
Phone: +44 (0) 118 938 1100
FAX: +44 (0) 118 919 7878

EC Declaration of Conformity

Document Number: 20199-003110010-EC /G2

We, MEI, certify that the product described is in conformity with the following Directive(s):

89/336/EEC Electromagnetic Compatibility Directive (as amended)

73/23/EEC Low Voltage Directive (as amended)

2002/95/EC Restriction of Hazardous Substances Directive (as amended)

Description of product: *CF7900 series change-giver*

The product has been assessed by application of the following standards:

EN55022	1998	Information Technology equipment-Radio disturbance characteristics-Limits and methods of measurement.
EN 55024	1998	Information technology equipment-Immunity characteristics-Limits and methods of measurement.
EN 60335-1	1994	Safety of Household and Similar Electrical Appliances.
EN60335-2-75	1995	Particular requirements for commercial dispensing appliances and vending machines.
EN 60950	2000	Safety of Information Technology Equipment including Electrical Business Equipment

Signed.....

Title.....DIRECTOR

Dated.....AUGUST 2007



EC-Conformity Declaration

For the following equipment :

Switching Power Supplies

(Product Name)

QP-200y (y=D,F, or -3A,-3B,-3C,-3D,-3E)

(Model Designation)

is herewith confirmed to comply with the requirements set out in the Council Directive, the following standards were applied :

Low Voltage Directive (2006/95/EC) :

EN60950-1:2001 QP-200y series TUV certificate No:R50005782

Electromagnetic Compatibility Directive (2004/108/EC) :

Conducted emissions	EN55022 (EN55011)	Class B	
Radiated emissions	EN55022 (EN55011)	Class B	
Harmonic distortion	EN61000-3-2	Conforms	
Voltage flicker	EN61000-3-3	Conforms	
ESD air	EN61000-4-2	Level 3	8KV
ESD contact	EN61000-4-2	Level 2	4KV
RF field susceptibility	EN61000-4-3	Level 2	3V/m
EFT bursts	EN61000-4-4	Level 2	1KV/5KHz
Surge susceptibility	EN61000-4-5	Level 3	1KV/Line-Line 2KV/Line-Earth
Conducted susceptibility	EN61000-4-6	Level 2	3V
Magnetic field immunity	EN61000-4-8	Level 2	3A/m
Voltage dip, interruption	EN61000-4-11(EN55024)		>95% dip 0.5 periods 30% dip 25 periods >95% interruptions 250 periods
Keyed carrier immunity	ENV50204	Level 2	3V/m 900MHz

Component power supply will be installed into a final equipment. Since EMC performance will be effected by complete installation, the final equipment manufacturers must re-conform EMC Directive on final equipment again.

Importer in the EC :

Mean Well Europe B.V. Co., Ltd.

(Importer Name)

Spinnerij 73-75, 1185 ZS Amstelveen, the Netherlands

(Importer Address)

Manufacturer responsible for marking this declaration :

Mean Well Enterprises Co., Ltd.

(Manufacturer Name)

28, Wu-Chuan 3rd Road, Wu Ku Ind. Park, Taipei Hsien, Taiwan R.O.C.

(Manufacturer Address)

Roger Lai.

(Name, Surname)

Taiwan

(Place)

June 23, 2007

(Date)

Manager

(Position/Title)

Roger Lai
(Legal Signature)

EC Conformity Declaration



According to the EC Directives

- | | |
|-------------------------------------|--|
| ☒ | RoHS - Directive (2002/95/EC) |
| ☒ | Electromagnetic Conformity Directive (2004/108/EC) |
| ☒ | Low Voltage Directive (2006/95/EC) |

Model designation: Fan-heater with clip

Type designation: CSL 028 Art. No. 02811.0-00

Type designation: _____
(Customer)

has been developed, designed and manufactured in accordance with the above mentioned directive(s).

The following harmonised standards are used:

- | | |
|-------------------------------------|--|
| ☒ | EN 61 000-3-2 u. -3-3 : 2006 |
| ☒ | EN 55 014-1 : 2003 u. EN 55 014-2 : 2002 |
| ☒ | EN 61 000-6-2 : 2006 |
| ☒ | EN 60 335-1 :2007 |
| ☐ | |

Date 26/05/2008

Signature 

Status of signatory: Managing Director

STEGO Elektrotechnik GmbH
Kolpingstr. 21
74523 Schwäbisch Hall
GERMANY

02811.0-00_E08_STEGO/26/05/2008



DÉCLARATION " CE " DE CONFORMITÉ
" EC " DECLARATION OF CONFORMITY

FABRICANT : INGENICO
 MANUFACTURER :
 ADRESSE : 28/32 Bd de Grenelle
 ADDRESS : 75015 Paris – France
 NOM DU PRODUIT :
 PRODUCT NAME : **IUC18x**
 DESCRIPTION DU PRODUIT :
 PRODUCT DESCRIPTION : Point of Sale terminal

Nous déclarons, sous notre entière responsabilité, que le produit est conforme avec l'ensemble des « exigences essentielles » applicables, sous réserve d'une utilisation conforme à sa destination et/ou d'une installation conforme aux normes en vigueur et à nos instructions.
We declare, under our sole responsibility, that the product is compliant with all relevant "essential requirements", on condition that the product is used in the manner intended and/or in accordance with the current installation standards and with our instructions.

Nous répondons aux exigences des directives suivantes et la conformité est vérifiée, auprès d'un organisme notifié, par le respect des normes harmonisées européennes correspondantes :
We meet the requirements of the following directives, and the conformity is verified with a notified body by compliance with the relevant harmonised European standards :

Directives de l'UE : EU Directives :	Selon les normes harmonisées de l'UE : According to harmonised EU standards :
1999/5/EC (R&TTE Directive)	EN 50385 (2002) ; EN 50383 (2002) ETSI EN 302 291-1 (V1.1.1-2005/07) ETSI EN 302 291-2 (V1.1.1-2005/07) EN 301 511 V9.0.2. (2003-03) ETSI EN 300 328 V1.7.1 EN 50357 (2002); EN50364 (2002) ETSI EN 301 489-1 (V1.8.1-2008/4) ETSI EN 301 489-3 (V1.4.1-2002/08) ETSI EN 301 489-7 (V1.3.1-2005/11) ETSI EN 301 489-17 (V2.1.1-2009/05)
2004/108/EC (EMC Directive)	EN 55022 (2006 + A1/2007) EN 55024 1998+A1/2001+A2/2003
2006/95/EC (Low Voltage Directive)	EN 60950-1:2006 + A11/2009 +A1/2010

Sur la base de la conformité ci-dessus, le produit est marqué avec le symbole suivant :
Based on the above conformity, the product is tagged with the following symbol :

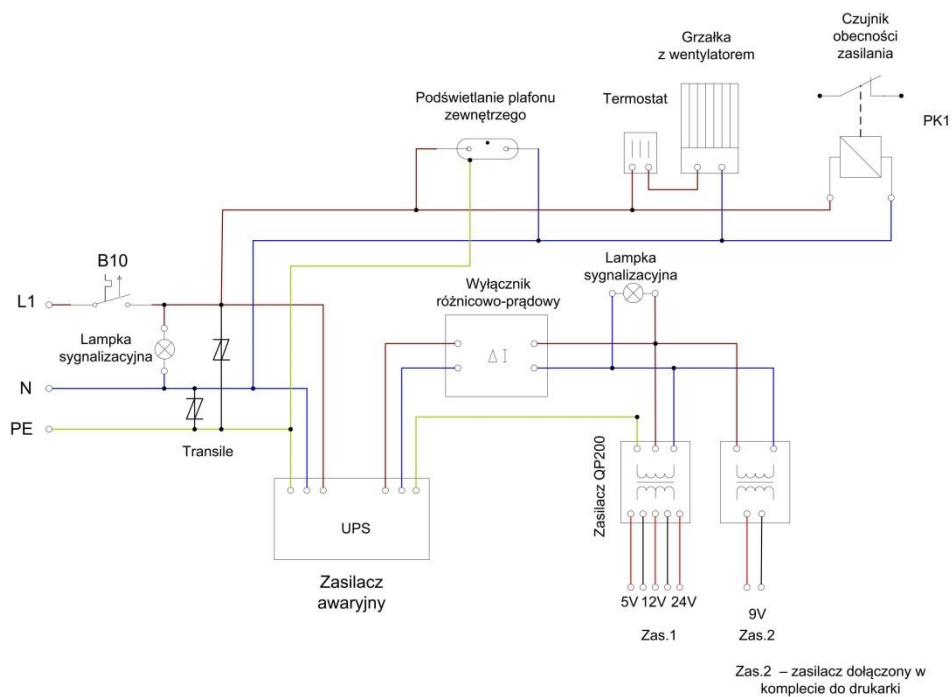


Année d'apposition du marquage CE : 2012
 Year of CE marking : 2012

Le/Date : 12/06/2012
 Titre : Directeur R&D
 Title : R&D Director
 Nom/Name : Jean-Marie AUBANEL

Signature/Signed :

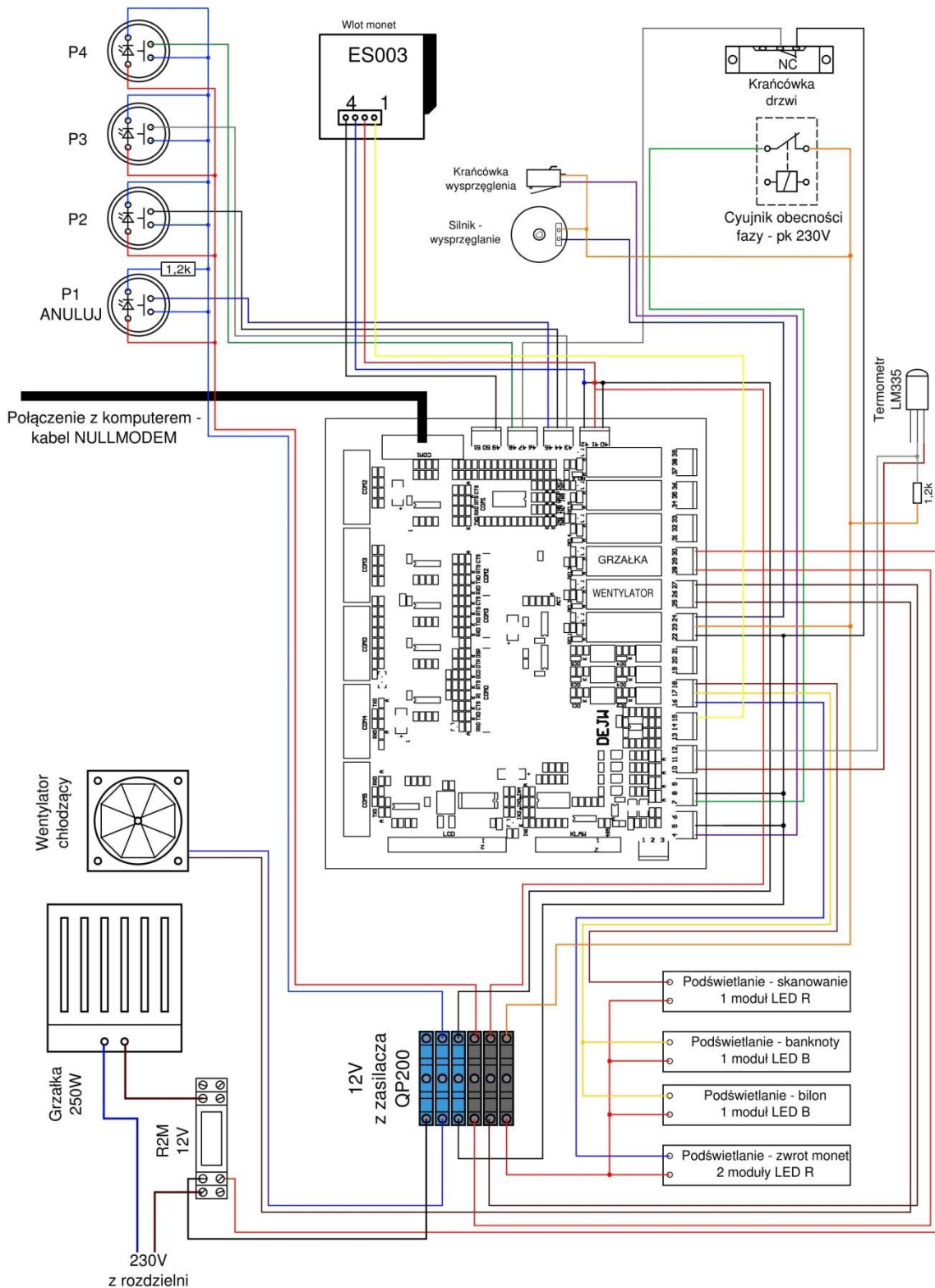
Schematy połączeń i okablowania Biletomatu



Schemat instalacji 230V w kasie ML3

Rysunek 23 – schemat instalacji 230V w biletomacie

Schemat podłączeń sygnałów sterujących kasa ML3 wersja ze sterownikiem DEJW



Rysunek 24 – schemat podłączeń sygnałów w biletomacie